

フレキシブルなcGMP対応設備の迅速な導入

エンタープライズソリューション

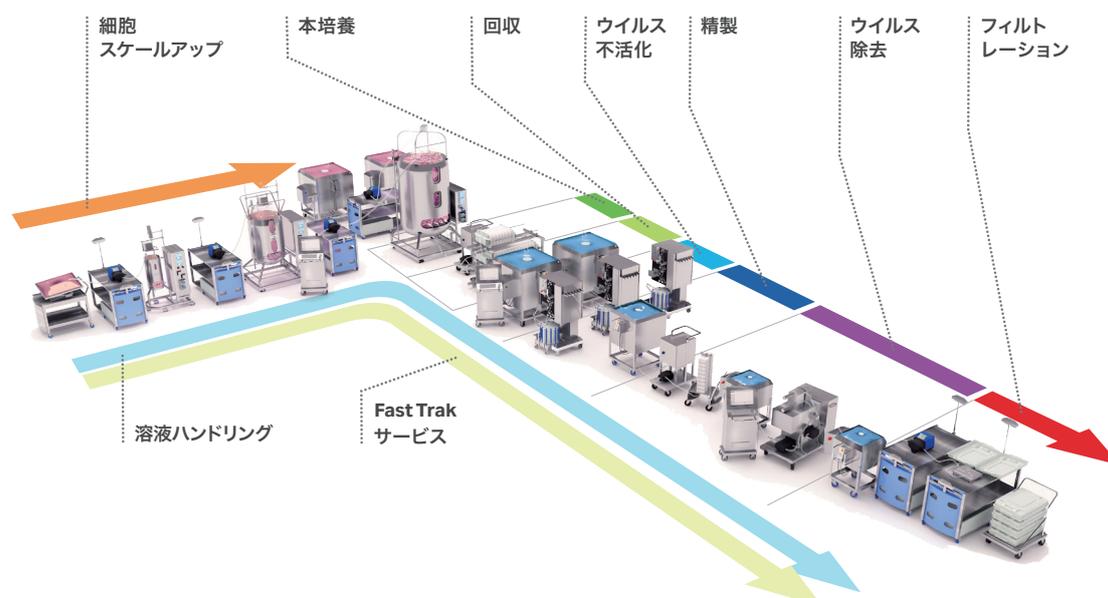
バイオ医薬品製造における、設備導入のスピードアップというコンセプトのもと、Cytivaのエンタープライズソリューションは、アップストリームからダウンストリームまでの一連のモジュールをつなぐプラットフォームを提供しています。各工程のモジュール化により、市場の動向に対してフレキシブルな対応が可能になります。

- 設備導入のスピードアップ
既存のモジュールを組み合わせることで、一からデザインすることなく迅速に製造設備を整えることができます。
- フレキシブルな設備
少量多品種が進むバイオ医薬品製造において、製造

する医薬品の種類や量が変わっても対応できるフレキシブルな設備を整えておくことは、将来のコストと時間を大幅に抑えることにつながります。一般的にスケールアップを考える場合、装置を新たに“大きく”して対応しますが、同じプロセスを並列に追加することで容量増加に対応しようという考え方もあります。スケールアウト方式とも呼ばれていますが、単純なスケールアップだけでなく、同時にさまざまな品種を製造することも可能になり、これからの少量多品種の製造に適しています。また、短期間で上市を狙う際にも有効です。

■ FlexFactory

FlexFactory は、シングルユース製品、もしくはステンレス製品と組み合わせて作る、統合的な一連のプラットフォームです。cGMP対応の製造設備を迅速に整えることができ、かつ製造プロセスを変える必要が出てきた際にはフレキシブルに変更に対応することが可能です。オートメーション化、中央モニター管理が実現できます。すでに数々のFlexFactoryが世界で導入されています。



■ KUBio

抗体医薬品製造工場を11～18ヶ月の短期間で完成するためのソリューションとして生み出されたKUBio。cGMP対応のモジュール化された工場で、FlexFactoryのプラットフォームを備えた各部屋や、その他の必要設備用の部屋を組み合わせ、再生医療等製品分野でも1つの工場をスピーディーに立ち上げることが可能です。

KUBio BSL-2

細胞治療や遺伝子治療など、ウイルスベクターベースの治療薬向けの製造設備ソリューションです。抗体医薬品製造のための導入実績を持つKUBio for mABsをベースに持つことに加えて、このプラットフォームは、施設内にウイルスを収容するように設計されたBiosafety Level 2 (BSL-2) 環境を備えています。

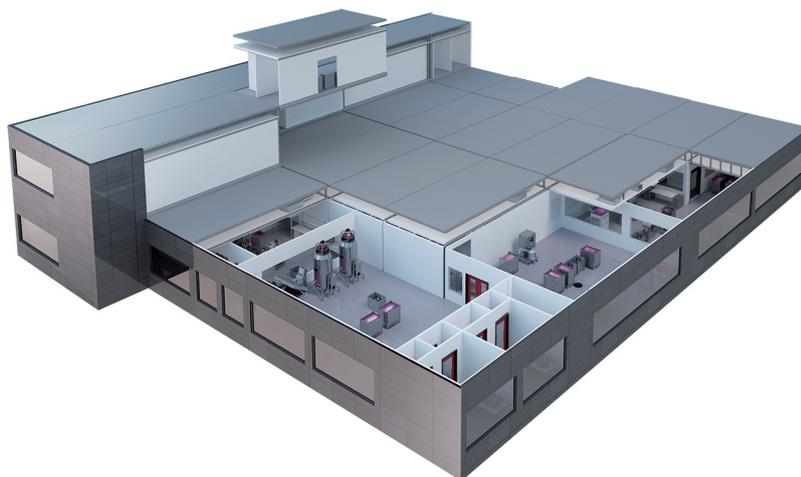
cGMP

ISO

DIN

EN

VDE



掲載されている内容および価格は2020年11月現在のものです。価格は希望小売価格（消費税は含まれておりません）であり、単なる参考価格のため、弊社販売代理店が自主的に設定する販売価格を何ら拘束するものではありません。掲載されている製品は試験研究用以外には使用しないでください。掲載されている内容は予告なく変更される場合がありますのであらかじめご了承ください。掲載されている社名や製品名は、各社の商標または登録商標です。お問合せに際してお客さまよりいただいた情報は、お客さまへの回答、弊社サービスの向上、弊社からのご連絡のために利用させていただく場合があります。

Cytiva (サイティバ)

グローバルライフサイエンステクノロジーズジャパン株式会社
〒169-0073

東京都新宿区百人町3-25-1 サンケンビルヂング

お問合せ：バイオダイレクトライン

TEL：03-5331-9336 FAX：03-5331-9370

e-mail：Tech-JP@cytiva.com



Intertek

ISO 9001:2015
認証取得

www.cytivalifesciences.co.jp

71-3914-03<19>